

	Produktdatablad	2007-10-11
www.sacpipe.se	Härdplast	Tillverkare: SACPRO AB

Produktbeskrivning

IN-TEC Nordic utprovad härdplast för SACPIPE-liner och rördelar. Den unika flexibiliteten, IN-TEC Beständig mot vanligt förekommande avloppsvatten från hushåll. Rör och rördelar uppnår en styvhet med självbärande egenskaper som ger hållfasthet och funktion utan stöd av det befintliga röret.

Härdplast

Är benämningen på härdad epoxi. Generellt är epoxi mycket lämpligt för tillverkning av avloppsrör. Materialet har stor förmåga att häfta vid de flesta material (låg ytspänning och ringa krympning), uppnår en mycket hög mekanisk hållfasthet, är beständigt mot kemikalier samt tåligt mot värme och kyla. Skall förvaras, hanteras och transporteras frostfritt i tillsluten förpackning utan påverkan av dagsljus. Får inte exponeras och vara åtkomligt för obehöriga.

Handelsnamn:	IN-TEC UNITEC 108 A och B
Generellt:	Tvåkomponentets epoxybaserat bindemedel med härdare av aminotyp, utan lösningsmedel, RTC. Färdig produkt innebär inga hälsorisker vid normal användning.
Tålighet:	Normalt förekommande kemikalier och temperaturer i avloppsvatten och dagvatten från hushållsavlopp.
Användning:	Används vid tillverkning av SACPIPE liner och rördelar enligt anvisningar från leverantören
Hantering:	Hantering och arbetsmoment får endast utföras av behörig personal och med tydliga instruktioner av gällande säkerhet för respektive moment fram till färdig produkt.
Leverans:	Två mponenter, A: bas, B: härdare

Kg/enhet

A	B	A + B
8,525	1,475	10
17,050	2,950	20

Teknisk referens för A och B efter blandning:

Test av egenskaper	Referensmall	Måttenhet	Värde
Specifik vikt vid 23 ±2 °C	ASTM D 792-66	Kg/dm ³	Ca 1,30
Blandningsförhållande	ERL 13-70	A : B =	85,25: 14,75
Pot life (150 g vid 23 ±2°C)	ERL 13-70	minuter	Ca 30
Dammtorr tid vid (vid 23 ±2 °C)	ERL 13-70	timme	Ca 1
Hårdnar vid (vid 23 ±2 °C)	ERL 13-70	timme	Ca 2,5
Bearbetningsbar (vid 23 ±2 °C)	ERL 13-70	timme	Ca 6-8
Enhetlig brottpunkt för "flexotraction"	ASTM D 790	MPa	≥ 75
Enhetlig brottpunkt för dragning*	ASTM D 638	MPa	≥ 35
Elastiskt mått för "flexotraction"	ASTM D 790	GPa	≥ 2,5
MAX TG*	ASTM D 3418	°C	≥ 65

* Vid två timmars förhärdning med en temperatur av 80 °C

Monterad produkt, SACPIPE, kan tas i drift efter att självbärande egenskaper uppnåtts och monteringsverktygen demonterats.

Alla tester är utförda under laboratoriemässiga förhållanden och är avsedda att indikera användningen av materialet. Får inte betraktas som garanterande i samband med utförande på arbetsplatser.