

## SACPIPE-liner.

Flexibel liner, rör, bestående av polyesterfiber med PU-coating. Speciellt lämplig för invändig montering i trycklösa avloppsrör, dagvattenledningar och takavlopp. Beständig mot vanligt förekommande avloppsvatten från hushåll. Den unika flexibiliteten, IN-TEC *teknologin*, gör den lämplig för befintliga rör och rörböjar.

Linern, röret, impregneras med hårdplast typ IN-TEC Nordic. Utprovad hårdplast för bästa täthet och hållfasthet. Appliceras med hjälp av vakuum och valsverk typ SACPIPE-vals.

Montering sker med vrängning och bibehållet tryck. Linerns täta egenskaper gör det möjligt att vränga med bibehållet tryck utan extra innerslang. Efter montering ska erforderligt tryck hållas konstant tills röret uppnår full härdning och hårdhet. Endast självhärdning och eventuellt vid behov varmluft max +50°C. Obs! hetvatten eller ånga får ej tillsättas vid härdning.

Före leverans testas materialets egenskaper med avseende på dimension, täthet och längdning. Protokoll kan överlämnas vid begäran. Angiven dimension färdigt rör uppnås vid vräng tryck 0,4 – 0,5 bar. Observera att montering som ej följer angivna anvisningar omfattas inte av leverantörens garantiansvar.

Liner och hårdplast skall förvaras, hanteras och transporteras frostfritt i tillsluten förpackning utan påverkan av dagsljus. Hårdplaster får inte exponeras och vara åtkomligt för obehöriga.

Angiven kod, rörmärkning, visar linerns, rörets, identitet och ska noteras på egenkontroller och anges vid eventuella frågor som berör materialet.

Exempel: typ serie dim  
 IN.TEC SACPIPE F/4 .283 for DN 100

### Standardsortiment:

**SACPIPE V2**, är en liner med *extremt* flexibla egenskaper, lämplig för stående stammar och stickledningar med böjar och sidoförflyttningar. *Tjocklek ca 3,5 mm*.  
**SACPIPE F4** och **F6**, är en flexibel liner lämplig för stående stammar, samlingsledningar i bottenplatta och servisledningar. *Tjocklek: F4 ca 4,5, F6 ca 6,0 mm*.

| Benämning             | Artnr      | Bef. Dim.  | Bef. Material                   |
|-----------------------|------------|------------|---------------------------------|
| <b>SACPIPE V2 50</b>  | S1-122-050 | 2" (50)    | Gjutjärn Normal-avloppsrör      |
| <b>SACPIPE V2 63</b>  | S1-122-063 | 2½" (63)   | Gjutjärn Normal-avloppsrör      |
| <b>SACPIPE V2 75</b>  | S1-122-075 | 3" (75)    | Gjutjärn Normal-avloppsrör      |
| <b>SACPIPE V2 100</b> | S1-122-100 | 4" (100)   | Gjutjärn Normal-avloppsrör/Btg. |
| <b>SACPIPE V2 50</b>  | S1-122-050 | 58 DN (50) | MA-rör, gjutjärn                |
| <b>SACPIPE V2 75</b>  | S1-122-075 | 75 DN      | MA-rör, Plast                   |
| <b>SACPIPE V2 100</b> | S1-122-100 | 110 DN     | MA-rör, Plast                   |
| <b>SACPIPE F4 75</b>  | S1-104-075 | 3" (75)    | Gjutjärn Normal-avloppsrör      |
| <b>SACPIPE F4 100</b> | S1-104-100 | 4" (100)   | Gjutjärn Normal-avloppsrör/Btg  |
| <b>SACPIPE F4 150</b> | S1-104-150 | 6" (150)   | Gjutjärn Normal-avloppsrör/Btg  |
| <b>SACPIPE F6 150</b> | S1-106-150 | 6" (150)   | Gjutjärn Normal-avloppsrör/Btg  |
| <b>SACPIPE F6 225</b> | S1-106-225 | 9" (225)   | Gjutjärn Normal-avloppsrör/Btg  |
| <b>SACPIPE F4 70</b>  | S1-104-070 | 75 DN      | MA-rör, Plast                   |
| <b>SACPIPE F4 104</b> | S1-104-104 | 110 DN     | MA-rör, Plast                   |
| <b>SACPIPE F4 150</b> | S1-104-150 | 160 DN     | Plast                           |

| <b>Produktdata: SACPIPE V2</b> Patent nr 0001325080   |                            |                        |                          |                 |
|-------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------|
| <b>Egenskaper</b>                                     | <b>Enhet</b>               | <b>Standard</b>        | <b>Beräknat värde</b>    | <b>Tolerans</b> |
| Sammansättning                                        | %                          | UNI 4818-74<br>Parte 3 | Polyesterfilt 55<br>PU45 | ± 3%            |
| Belastning vid brott<br>- längsgående<br>- tvärgående | daN                        | ISO 37                 | 85<br>35                 | ±3%             |
| Töjning<br>- längsgående<br>- tvärgående              | %                          | ISO 37                 | 74<br>192                | ±3%             |
| Brottstyrka<br>- längsgående<br>- tvärgående          | daN                        | ISO 6383/1             | 16 12                    | ±3%             |
| Delaminering<br>- längsgående<br>- tvärgående         | daN                        | UNI 4818 Parte<br>10   | >5 >5                    | ±3%             |
| Nötningsmotstånd                                      | Cicli                      | 20 000<br>Satra PM 31  | Motståndskraftig         |                 |
| Smältpunkt                                            | °c                         | ASTM D3417             | 155                      |                 |
| Mjukpunkt                                             | °c                         | DIN 53460              | 60                       | Mjukpunkt       |
| Härdare                                               | UNITEC 108 epoxi härdplast |                        |                          |                 |

| <b>Produktdata: SACPIPE F 4</b> Patent nr 0001325080  |                            |                        |                          |                 |
|-------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------|
| <b>Egenskaper</b>                                     | <b>Enhet</b>               | <b>Standard</b>        | <b>Beräknat värde</b>    | <b>Tolerans</b> |
| Sammansättning                                        | %                          | UNI 4818-74<br>Parte 3 | Polyesterfilt<br>60 PU40 | ± 3%            |
| Belastning vid brott<br>- längsgående<br>- tvärgående | daN                        | ISO 37                 | 65<br>100                | ±3%             |
| Töjning<br>- längsgående<br>- tvärgående              | %                          | ISO 37                 | 96<br>100                | ±3%             |
| Brottstyrka<br>- längsgående<br>- tvärgående          | daN                        | ISO 6383/1             | 27<br>35                 | ±3%             |
| Delaminering<br>- längsgående<br>- tvärgående         | daN                        | UNI 4818<br>Parte 10   | >7<br>>7                 | ±3%             |
| Nötningsmotstånd                                      | Cicli                      | 20 000<br>Satra PM 31  | Motståndskraftig         |                 |
| Smältpunkt                                            | °c                         | ASTM D3417             | 155                      |                 |
| Mjukpunkt                                             | °c                         | DIN 53460              | 60                       |                 |
| Härdare                                               | UNITEC 108 epoxi härdplast |                        |                          |                 |

| <b>Produktdata: SACPIPE F 6</b> Patent nr 0001325080  |                            |                        |                          |                 |
|-------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------|
| <b>Egenskaper</b>                                     | <b>Enhet</b>               | <b>Standard</b>        | <b>Beräknat värde</b>    | <b>Tolerans</b> |
| Sammansättning                                        | %                          | UNI 4818-74<br>Parte 3 | Polyesterfilt<br>60 PU40 | ± 3%            |
| Belastning vid brott<br>- längsgående<br>- tvärgående | daN                        | ISO 37                 | 74<br>100                | ±3%             |
| Töjning<br>- längsgående<br>- tvärgående              | %                          | ISO 37                 | 99<br>100                | ±3%             |
| Brottstyrka<br>- längsgående<br>- tvärgående          | daN                        | ISO 6383/1             | 51<br>66                 | ±3%             |
| Delaminering<br>- längsgående<br>- tvärgående         | daN                        | UNI 4818<br>Parte 10   | >7<br>>7                 | ±3%             |
| Nötningsmotstånd                                      | Cicli                      | 20 000<br>Satra PM 31  | Motståndskraftig         |                 |
| Smältpunkt                                            | °c                         | ASTM D3417             | 155                      |                 |
| Mjukpunkt                                             | °c                         | DIN 53460              | 60                       |                 |
| Härdare                                               | UNITEC 108 epoxi härdplast |                        |                          |                 |

*Även om data beträffande fysiska egenskaper är så exakta som möjligt kan de emellertid betraktas som approximationer och kan utsättas för modifieringar från tid till annan.*